

ST28 | Conducteur d'équipements industriels

RNCP38897 valide jusqu'au 26.04.2029



Durée :

182h soit 26 jours

Présentiel

Blended Learning

RSE

Dates :

Sur demande

Pas de formation

inter-entreprise

En intra entreprise

Tarif :

Intra : 1560€ ht/jour

Effectif de 1 à 4 participants

Pour qui ?

Toute personne souhaitant se professionnaliser en industrie textile

Prérequis :

1 an d'expérience au poste à justifier pour la certification

Passerelle : possible avec le CQPI CEI des autres branches métiers (métallurgie, maroquinerie,)

Objectifs de la formation :

- Préparer, régler un équipement industriel, réaliser la maintenance de 1er niveau,
- Réaliser et suivre la production sur un équipement industriel
- Suivre la fabrication et communiquer avec son environnement de travail.

Compétences visées :

- RNCP38897BC01 - Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation
 - Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires
 - Régler les paramètres (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste selon les normes et consignes en vigueur
- RNCP38897BC02 Conduire et ajuster la machine
 - Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine selon les consignes en vigueur
 - Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
 - Conduire le système de production en mode manuel/ dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
 - Ajuster les paramètres de réglage des équipements
- ou réguler un process
- RNCP38897BC03 Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue
 - Contrôler la qualité de sa production
 - Rendre compte de son activité
 - Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise (Réunions, wsupports dédiés..)
- RNCP38897BC04 Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau
 - Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
 - Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
 - Réaliser la maintenance 1er niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement.
 - Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur

Délai d'accessibilité : Sous 7 jours après inscription

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthode interactive
- Des exercices d'application permettant la mise en oeuvre concrète
- Des échanges de pratiques
- Apports théoriques illustrés par des échantillons et supports vidéos
- Remise de documents pédagogiques
- Visite d'ateliers

Modalités d'évaluation :

- Positionnement si certification demandée
- Contrôle continu via les outils de la certification (livret candidat, observation au poste de travail, questionnaire technique et entretien final)
- Exercices pratiques
- Mises en situation

Modalité de validation :

Attribution d'une attestation de formation Maya Campus

Certification possible : le candidat doit valider les 4 blocs de compétences pour valider le CQP CEI délivré par UNION INDUSTRIES TEXTILES



Sur mesure



Blended Learning



Réalité Virtuelle



Plateforme LMS

Aller plus loin :

Faites reconnaître vos compétences et savoir-faire en validant le CQP Conducteur d'équipements industriels RNCP38897

Certification 2025 :

100% de réussite sur 9 stagiaires



Débouchés :

100% insertion dans le métier

Conducteur d'équipement de conditionnement, conducteur de machine de production de fabrication de produits textiles ...