

RNCP39732BC02 valide jusqu'au 31.10.2029

Durée :

281h soit 40 jours

Présentiel

Blended Learning

RSE

Dates :

Sur demande

Pas de formation

inter-entreprise

En intra entreprise

Tarif :

Intra : 1560€ ht/jour

Effectif de 1 à 4 participants

Pour qui ?

Toute personne souhaitant se professionnaliser en industrie textile

Prérequis :

Avoir validé TE16 Préparer ses interventions, monter les équipements, régler, mettre en route les installations/machines de production, procéder aux essais et au lancement de la production

Objectifs de la formation :

- Réaliser des changements de qualité en autonomie sur les réglages .
- Réaliser des opérations de maintenance corrective de niveau 2 à 3 (AFNOR).
- Rendre compte de ses interventions et des suites éventuelles à donner.
- Transmettre les consignes et indications.
- Conseiller et former techniquement les différents intervenants.

Compétences visées :

- Relever et contrôler les données de production, la qualité et la conformité des produits (échantillons) par rapport aux prescriptions de production afin de prévenir les éventuelles non-conformités, prendre les mesures nécessaires en cas de dérive constatée, en concertation avec sa hiérarchie/le responsable de production et en lien avec le conducteur de l'installation/machine.
- Surveiller le fonctionnement des installations/machines et intervenir en cas de situation à risque, dérives du process ou dysfonctionnements signalés par les conducteurs, pour assurer la qualité, la sécurité et le maintien des opérations de production.
- En cas de dysfonctionnement/pannes des installations/machines, effectuer un prédiagnostic en utilisant des outils et des méthodes appropriés pour identifier les causes/origines et permettre une intervention de maintenance rapide et efficace.
- Effectuer des opérations de maintenance corrective de niv2 en lien, le cas échéant, avec le service maintenance, afin de rétablir le bon fonctionnement des installations/machines dans les meilleurs délais et avec un minimum d'impact sur la production.
- Effectuer les interventions de maintenance préventive de niv2, en respectant les procédures, les plannings établis pour garantir la sécurité et le bon fonctionnement des installations/machines de production, de prévenir les pannes et limiter les arrêts de production.

Délai d'accessibilité : Sous 7 jours après inscription

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthode interactive
- Des exercices d'application permettant la mise en oeuvre concrète
- Des échanges de pratiques
- Apports théoriques illustrés par des échantillons et supports vidéos
- Remise de documents pédagogiques
- Visite d'ateliers

Modalités d'évaluation :

- Exercices pratiques
- Mises en situation

Modalité de validation :

Attribution d'une attestation de formation
Maya Campus

Aller plus loin :

Faites reconnaître vos compétences et savoir-faire en validant le CQP
Régleur de machine de production
RNCP39732


Débouchés :

Régleur d'équipement industriel de production, machine de traitement



Sur mesure



Blended Learning



Plateforme LMS