

ST25 | Réalisation et suivi de la production sur un équipement industriel

RNCP34400BC02

Durée :

63h soit 9 jours

Présentiel

RSE

Dates :

Sur demande

Pas de formation
inter-entreprise

En intra entreprise

Tarif :

Intra : 1560€ ht/jour

Effectif de 1 à 4 participants

Pour qui ?

Toute personne souhaitant se professionnaliser en industrie textile

Prérequis :

Avoir validé ST24 Préparation, le réglage d'un équipement industriel et la réalisation de la maintenance de 1er niveau

Objectifs de la formation :

- Réaliser et suivre la production sur un équipement industriel.
- Suivre la fabrication et communiquer avec son environnement de travail pour le conducteur d'équipements industriels.

Compétences visées :

- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites.
- Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste.
- Mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine.

Délai d'accessibilité : Sous 7 jours après inscription

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthode interactive
- Des exercices d'application permettant la mise en oeuvre concrète
- Des échanges de pratiques
- Apports théoriques illustrés par des échantillons et supports vidéos
- Remise de documents pédagogiques
- Visite d'ateliers



Sur mesure



Blended Learning



Réalité Virtuelle



Plateforme LMS

Modalités d'évaluation :

- Exercices pratiques
- Mises en situation

Modalité de validation :

Attribution d'une attestation de formation
Maya Campus

Aller plus loin :

Faites reconnaître vos compétences et savoir-faire en validant le CQP
Conducteur d'équipements industriels
textile



Débouchés :

Conducteur d'équipement de
conditionnement
Conduite de machine de traitement