

ST19 | Intervention durant la production

RNCP36429BC02 valide jusqu'au 31.08.2027



Durée :

210h soit 30 jours

Présentiel

Dates :

Sur demande

Lyon, Roanne, Voiron
En intra entreprise

Tarif :

Inter : 390€ ht/jour/stagiaire

Effectif minimum 4 participants

Intra : 1560€ ht/jour

Effectif de 1 à 4 participants

RSE

CQP

CPF

VAE

Pour qui ?

Toute personne souhaitant se professionnaliser en industrie textile

Prérequis :

Avoir suivi ST18 Conduite en mode normal

Objectifs de la formation :

- Etre capable de conduire une batterie de machines en mode dégradé en qualité et en sécurité.

Compétences visées :

- Identifier des risques au poste
- Appliquer des modes opératoires conformes aux objectifs de qualité et de sécurité :
 - Technologie machines : chaîne textile , filature, moulinage, ourdissage direct et sectionnel, encollage...
 - Théorie des tissus : armures de base et leurs dérivés indirects (losanges, reps, bayadères, pékins...).
- Recherche des défauts, armures, peigne ou en chaîne et trame. Réparation des défauts.
- Réaliser des opérations de maintenance préventive et correctives de niveau 2 (AFNOR) : lecture de plan, Identification des différents composants pneumatiques, hydrauliques, étude moteur réducteur, recherche de panne. Habilitation électrique.

Délai d'accessibilité : Sous 7 jours après inscription

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthode interactive
- Des exercices d'application permettant la mise en oeuvre concrète
- Des échanges de pratiques
- Apports théoriques illustrés par des échantillons et supports vidéos
- Remise de documents pédagogiques
- Visite d'ateliers



Sur mesure



Blended Learning



Réalité Virtuelle



Plateforme LMS

Modalités d'évaluation :

- Exercices pratiques
- Mises en situation

Modalité de validation :

Attribution d'une attestation de formation
Maya Campus

Aller plus loin :

Faites reconnaître vos compétences et savoir-faire en validant le CAP
Conducteur d'Installations de Production
RNCP36429

Débouchés :

Opérateur
Conducteur d'équipement de conditionnement
Conduite de machine de traitement