

FP18 | Réalisation du suivi qualitatif d'une production et maintien en état d'un parc machines

RNCP16263BC02

Durée :

281h soit 40 jours

Présentiel

Blended Learning

Dates :

Sur demande

Pas de formation

inter-entreprise

En intra entreprise

Tarif :

Intra : 1560€ ht/jour

Effectif de 1 à 4 participants

RSE

Pour qui ?

Toute personne souhaitant se professionnaliser en industrie

Prérequis :

Avoir validé FP17 Préparation, le réglage d'un équipement industriel et la réalisation de la maintenance de 1er et 2ème niveau

Objectifs de la formation :

- Réaliser des changements de qualité en autonomie sur les réglages .
- Réaliser des opérations de maintenance corrective de niveau 2 à 3 (AFNOR).
- Rendre compte de ses interventions et des suites éventuelles à donner.
- Transmettre les consignes et indications.
- Conseiller et former techniquement les différents intervenants.

Compétences visées :

- Maintenir la qualité et productivité des productions en cours
- Réaliser des essais/échantillons
- Réaliser des opérations de maintenance préventive et correctives de niveau 2 (AFNOR)
- Savoir et communiquer

Délai d'accessibilité : Sous 7 jours après inscription

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthode interactive
- Des exercices d'application permettant la mise en oeuvre concrète
- Des échanges de pratiques
- Apports théoriques illustrés par des échantillons et supports vidéos
- Remise de documents pédagogiques



Sur mesure



Blended Learning



Plateforme LMS

Modalités d'évaluation :

- Exercices pratiques
- Mises en situation

Modalité de validation:

Attribution d'une attestation de formation
Maya Campus

✈ Aller plus loin :

Faites reconnaître vos compétences et savoir-faire en validant le CQP
Régleur de machines de production



Débouchés :

Monteur prototypiste, monteur échantillon,
mécanicien premier modèle